

Product **FOCUS**

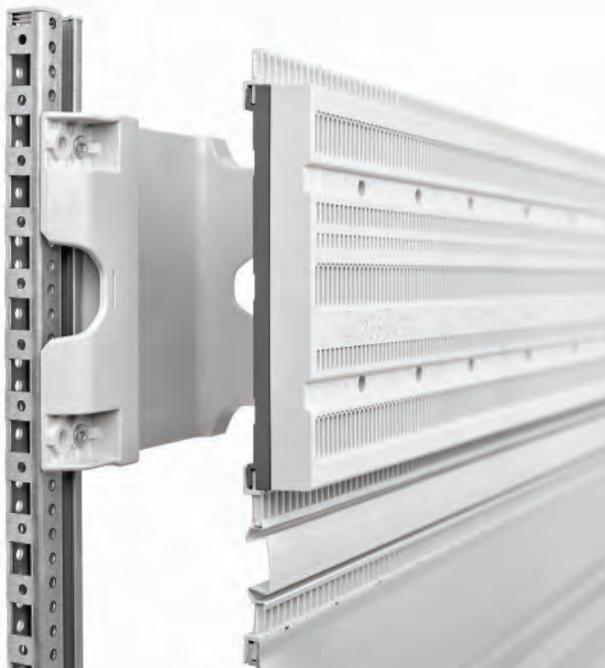
Efficiency in Automation

Cable • Connectivity • Cabinet • Control

Zwei Systeme die sich ergänzen:

AirSTREAM und CrossBoard®

Mit dem CrossBoard® von WÖHNER kommt ein Sammelschienensystem bis 160 A auf den AirSTREAM Verdrahtungsrahmen. Das CrossBoard® ist ein out of the box Sammelschienensystem, mit dem sich innovative Energieverteilungen schnell und bequem realisieren lassen. Das CrossBoard® ist in den Standardlängen 500, 700, 900 und 1100 mm verfügbar und deckt die gängigen Schrankbreiten und AirSTREAM Rahmenbreiten ab. AirSTREAM und CrossBoard® bieten neue Möglichkeiten in puncto Sicherheit, Nachhaltigkeit und Wirtschaftlichkeit.



Sicherheit

Geschlossene, berührungsgeschützte Verdrahtungsebene für mehr Bediener-sicherheit, auch für ungenutzte Freiflächen.

Nachhaltigkeit

Durch den Wegfall von Montageplatte mit Kabelkanälen, erhöht sich die Installationsfläche für Komponenten. Durch die geordnete Verlegung der Einzeladern in den hinteren Verdrahtungsraum, wirkt der Schrank aufgeräumt, spätere Nachrüstungen können schnell und überschaubar realisiert werden.

Die optimale Ausnutzung des Raumes bietet ca. 30% mehr Platz und ein besseres thermisches Verhalten im Schrank im Vergleich zum konventionellen Aufbau.

Wirtschaftlichkeit

Systembedingt ergibt sich eine bessere Luftzirkulation, was eine Homogenisierung des Schaltschrankklimas zur Folge hat. Die Wahrscheinlichkeit eines Ausfalls und die Wartungsintervalle werden deutlich verringert, Energieverbrauch und CO₂-Ausstoß gesenkt.

Montage CrossBoard®

Befestigung im Raster oder stufenlos – das CrossBoard® kann schnell und einfach über die speziellen Bügel, mit entsprechender Befestigungsvariante, direkt befestigt werden.

Variante 1: Doppelte Verschraubung

Befestigung im 10-mm-Raster mit einschwenkbarer Gleitmutter. Durch die doppelte Schraubverbindung können höhere Lasten auf den Modulen befestigt werden.



Variante 2: Gewindefurchende Schraubverbindung

Befestigung im 10-mm-Lochraster ohne Gleitmutter.



Variante 3: Einschwenkbare Gleitmutter

Stufenlose Befestigung im Millimeterbereich, durch einfaches Einschwenken der Gleitmutter im Gleitmutterkanal. Nachträgliche Befestigung möglich.



Zubehör

Auf dem CrossBoard® können eine Vielzahl von **AirSTREAM** Zubehörteilen wie Verdrahtungskämme, Drahthalter, **AirBLADES** etc. direkt montiert werden. Auf Kundenwunsch kann LÜTZE die **AirSTREAM** Rahmen vorkonfiguriert mit einem oder mehreren CrossBoards® in den Standardlängen produzieren und ausliefern. Der Einsatz von Deckeln zwischen Stegen und CrossBoard® ist durch Kämme, die im Board platziert werden können gewährleistet.

Rahmenbreite und -tiefe

Die Bügel aus Kunststoff erzeugen einen doppelten Berührungsschutz und dienen der Führung der Adern und Leitungen. Es können entsprechend der Einbautiefe im Schrank zwei Bügeltypen eingesetzt werden. Der niedrige Bügel hat ein Fassungsvermögen von ca. 35 cm², der hohe ca. 65 cm².



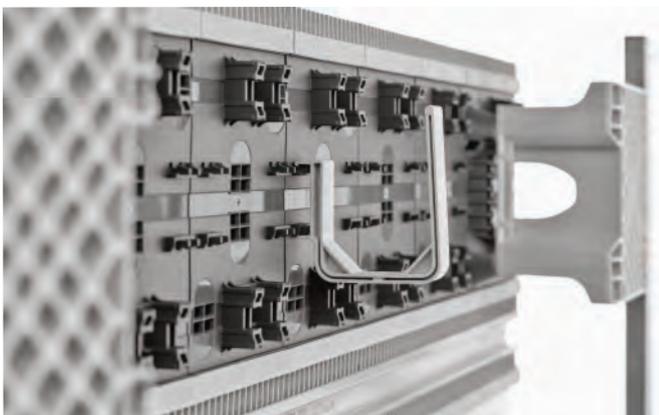
Je nach Einbausituation im Schaltschrank, kann der Rahmen zwischen Rahmenbreite und Stegbreite variieren. Der Bügel wird mit dem Steg über eine der beiden Positionen verbunden.

- 1 Position 1: Rahmenbreite 50 mm breiter als Steglänge
- 2 Position 2: Rahmenbreite gleich Steglänge

Zubehör und Features

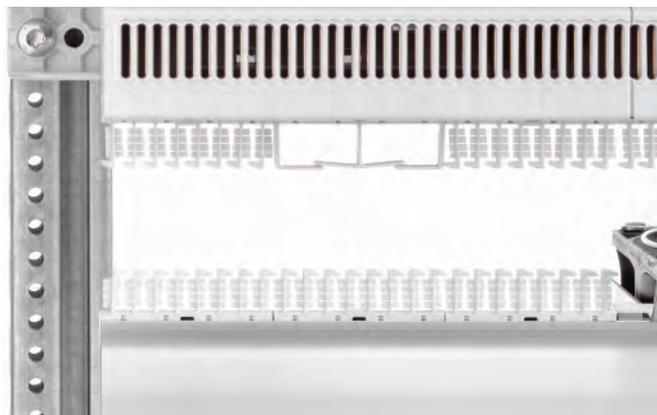
Drahthalter

Auf der Rückseite des CrossBoard® können Drahthalter einfach aufgerastet werden.



Kämme

Das CrossBoard® verfügt über die gleiche Kammaufnahme wie bei den **AirSTREAM** Stegen, daher können auch hier alle Kämme einfach getauscht und eingesetzt werden.



Zubehör und Features



Kammdeckel

Zwischen CrossBoard® und *AirSTREAM* Stegen, können die Lücken mit Deckeln geschlossen werden.

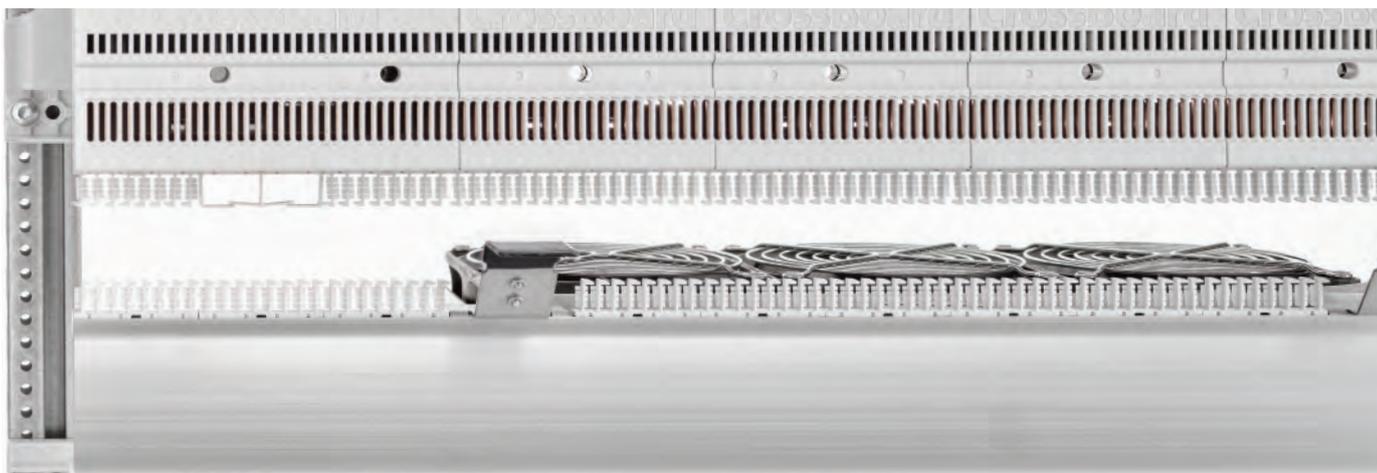
AirBLOWER

Der *AirBLOWER* Lüfter ist ein Zubehör für *AirSTREAM* Verdrahtungsrahmen zur schnellen und zuverlässigen Homogenisierung des Schaltschrankklimas. Durch den Einsatz eines *AirBLOWER* werden Hot Spots im Schaltschrank zuverlässig verhindert (*AirSTREAM* Katalog Seite 72-73).

Der *AirBLOWER* sorgt durch eine gezielte Luftführung um den *AirSTREAM* Rahmen für ein ausgeglichenes Schaltschrankklima. Das Ergebnis

ist eine deutliche Reduzierung der benötigten Kühlenergie. Eine Kombination von *AirBLOWER*, *AirSTREAM* und CrossBoard® steigert die Energieeffizienz im Schaltschrank ganz erheblich.

Die *AirBLOWER* Lüfterbank sollte im oberen Drittel zum Einsatz kommen. Die Montage des *AirBLOWER* mit dem CrossBoard® Stromschienen-System ist möglich. Für eine optimale Gewichtsverteilung wird jedoch die Befestigung der Lüfterbank auf einem *AirSTREAM* Steg Profil empfohlen.



Weitere Infos in unserem LÜTZE
AirSTREAM & *AirSTREAM*
Compact Katalog:
<https://bit.ly/3aHqHW0>